



## **Reinigungsstrahlen: weniger Korrosion, höhere Produktleistung, mehr Kundenzufriedenheit**

Saubere Oberflächen optimieren Beschichtungen und galvanische Behandlungen

**Hagen, Feb. 2025. Weniger Korrosion, höhere Produktleistung. Das Reinigungsstrahlen bringt Oberflächen in Bestform – vor allem bei der Wärmebehandlung nach dem Härten oder Vergüten. Der Strahlprozess entfernt Rückstände und präpariert Oberflächen vor Beschichtungen, Lackierungen und galvanischen Behandlungen. Das Ergebnis kann sich im wahrsten Sinne des Wortes sehen lassen: Das Werkstück sieht gut aus, die Beschichtung hält zuverlässig und die Gefahr der gefürchteten Unterwanderungskorrosion ist gebannt.**

### **Keine Unterwanderungskorrosion**

Wesentlicher Aspekt ist die Vorbereitung der Oberfläche auf nachfolgende Bearbeitungsprozesse. Die Oxidschicht, die sich beim Schmieden bildet, verhindert oftmals eine sofortige weitere mechanische Bearbeitung. „Ohne gründliche Reinigung kommt es immer wieder zur Unterwanderungskorrosion, welche die Beschichtung zerstört und letztlich zum Ausfall des Bauteils führt“, so Marco Heinemann, CEO des Oberflächenspezialisten KST Kugel-Strahltechnik. Durch das Reinigungsstrahlen stellen Unternehmen mit hohem Qualitätsanspruch sicher, dass ihre Produktoberflächen optimal vorbereitet sind und eine dauerhafte Beschichtung gewährleistet ist. Die hohe Beständigkeit gegen Korrosion und Abnutzung ist besonders wichtig für Branchen, in denen Bauteile extremen Bedingungen ausgesetzt sind.

### **Optische Aufwertung, weniger Wartungskosten**

Gleichzeitig wertet die Bearbeitung Produkte optisch auf. Davon profitieren vor allem Bauteile, die in sichtbaren Bereichen eingesetzt werden und auch ästhetischen Anforderungen genügen müssen. Insgesamt beeinflusst das Reinigungsstrahlen Lebensdauer und Zuverlässigkeit eines Bauteils positiv. Dadurch sinken Ausfallzeiten und Wartungskosten, Produktleistung und Kundenzufriedenheit steigen.

### **Reinheitsgrad SA 2,5 für Bleche, Gehäuse & Co. – nachhaltiger Strahlmittelkreislauf**

In puncto Sauberkeit bekommen die Oberflächenspezialisten meist klare Kundenvorgaben. „Ziel ist oftmals der Reinheitsgrad von SA 2,5, etwa bei Blechen, Gehäusen, Stahlkonstruktionen und Ähnlichem“, erklärt Heinemann. Um diesen zu erreichen, setzen die Spezialisten beim Entzundern, Entrosten und Entlacken ausschließlich wiederverwendbare Kreislaufstrahlmittel

**Weitere Infos:** KST Kugel-Strahltechnik GmbH  
Volmarsteiner Str. 17, 58089 Hagen, fon +49 2331 9389 0 fax +49 2331 9389 99  
info@kst-hagen.de, [www.kst-hagen.de](http://www.kst-hagen.de)

Sie finden diese u. weitere Presseinfos + Fotomaterial hier [zum Download](#)  
**Pressestelle:** Eva Machill-Linnenberg, mali pr, Schlackenmühle 18, 58135 Hagen,  
fon +49 2331 46 30 78, fax +49 2331 4 735 835, kst-hagen@mali-pr.de



ein: „Diese sind teurer als Einwegstrahlmittel, dafür aber ökologisch sinnvoller. Und auch nachhaltiger, da sie den Verbrauch positiv beeinflussen.“

## **Reinigungsstrahlen in vielen Branchen im Einsatz**

Automobilindustrie und Maschinenbau, in Luft- und Raumfahrt, in der Medizintechnik etc. – das Reinigungsstrahlen kommt in vielen Branchen zum Einsatz. Für die Automobilindustrie reinigt KST Kugel-Strahltechnik u. a. Motorenteile und Fahrwerkskomponenten, für den Maschinenbau Werkzeuge und Maschinenteile. Die Luft- und Raumfahrt nutzt das Reinigungsstrahlen zur Behandlung von Strukturbauteilen und Triebwerkskomponenten, die Medizintechnik zur Behandlung von Implantaten und chirurgischen Instrumenten. Text 2.885 Z. inkl. Leerz.

**Weitere Infos:** KST Kugel-Strahltechnik GmbH  
Volmarsteiner Str. 17, 58089 Hagen, fon +49 2331 9389 0 fax +49 2331 9389 99  
info@kst-hagen.de, [www.kst-hagen.de](http://www.kst-hagen.de)

Sie finden diese u. weitere Presseinfos + Fotomaterial hier [zum Download](#)  
**Pressestelle:** Eva Machill-Linnenberg, mali pr, Schlackenmühle 18, 58135 Hagen,  
fon +49 2331 46 30 78, fax +49 2331 4 735 835, kst-hagen@mali-pr.de

BU	Foto Nr.	Foto
<p>Das Reinigungsstrahlen befreit Bauteile nach Wärmebehandlungen, Härten oder Vergüten von Rückständen und bereitet sie auf nachfolgende Beschichtungen, Lackierungen und Galvanik vor (im Bild groß Brennteile)</p>	152	
<p>Durch den Härtingsprozess entsteht eine Zunderschicht, die nachfolgende Oberflächenbehandlungen behindert Foto 156: Brennteil ungestrahlt Foto 154: Brennteil nach Reinigung</p>	156	
	154	

Fotos KST Kugel-Strahltechnik GmbH  
Abdruck honorarfrei, bitte nur mit Quellenangabe

#### KURZPROFIL

**Weitere Infos:** KST Kugel-Strahltechnik GmbH  
Volmarsteiner Str. 17, 58089 Hagen, fon +49 2331 9389 0 fax +49 2331 9389 99  
info@kst-hagen.de, [www.kst-hagen.de](http://www.kst-hagen.de)

Sie finden diese u. weitere Presseinfos + Fotomaterial hier [zum Download](#)  
**Pressestelle:** Eva Machill-Linnenberg, mali pr, Schlackenmühle 18, 58135 Hagen,  
fon +49 2331 46 30 78, fax +49 2331 4 735 835, kst-hagen@mali-pr.de



[KST](#), Kugel-Strahltechnik GmbH, ist seit 1982 Dienstleister auf dem Sektor der Strahltechnik. Standort ist Hagen. Der Lohnstrahler ist Outsourcing-Partner für unterschiedlichste der metallverarbeitenden Industrie, ein Schwerpunkt ist der Bereich Automotive. Sein Slogan „Ein Grund zum Strahlen!“ steht für Erfahrung, Kompetenz, Qualität und Serviceorientierung.

## **Datenschutz und Abmeldung Pressemitteilungen**

Das Thema Datenschutz ist hochaktuell und auch für uns von zentraler Bedeutung. Sie erhalten von uns regelmäßig Pressemitteilungen zu journalistisch relevanten Themen und Neuigkeiten. Die fortgesetzte Verwendung Ihrer E-Mail-Adresse zu diesem Zweck beruht auf unserem diesbezüglichen unternehmerischen Interesse und erfolgt auf Grundlage des Art. 6 Abs. 1 lit. f) DSGVO. Einer entsprechenden Verwendung Ihrer E-Mail-Adresse können Sie jederzeit widersprechen, hierfür genügt eine E-Mail an [kst-hagen@mali-pr.de](mailto:kst-hagen@mali-pr.de) oder ein Klick auf diesen [Link](#).

**Weitere Infos:** KST Kugel-Strahltechnik GmbH  
Volmarsteiner Str. 17, 58089 Hagen, fon +49 2331 9389 0 fax +49 2331 9389 99  
info@kst-hagen.de, [www.kst-hagen.de](http://www.kst-hagen.de)

Sie finden diese u. weitere Presseinfos + Fotomaterial hier [zum Download](#)  
**Pressestelle:** Eva Machill-Linnenberg, mali pr, Schlackenmühle 18, 58135 Hagen,  
fon +49 2331 46 30 78, fax +49 2331 4 735 835, kst-hagen@mali-pr.de